



SUPA 40® Slickline

UNS S31803z

SUPA 40® ist ein Duplex-Edelstahl geeignet für die Bohrlochbedingungen mit mittleren Konzentrationen von CO₂, bis zu 35% ohne H₂S vorhanden ist und bis zu 30% Chloriden wo H₂S-Partialdruck beträgt 3% max. Die Duplex-Struktur von SUPA 40® verbessert die Korrosionsbeständigkeit und Festigkeit, verglichen mit ASTM 316-Edelstahl. SUPA 40® zeichnet sich durch hervorragende Beständigkeit gegenüber Loch- und Spaltkorrosion sowie Beständigkeit gegen Spannungskorrosion gekennzeichnet Chlorid; SUPA 40® weist auch eine hohe Beständigkeit gegen allgemeine Korrosion. SUPA 40® slicklines sind in kontinuierlichen Schweiß freien Längen bis zu 30.000 ft (9145 m). Jede SUPA 40® Linie ist 100% NDT und inspiziert. SUPA® slicklines werden auf Stahlrollen geliefert. Kundenspezifische Längen und Durchmessern erhältlich.

Chemischer Zusammensetzungsbereich (Gew.%)

z	Niz	Crz	Moz	Siz	Nz	Mnz	Pz	Sz	zzCz	PRE = % Cr + 3,3 x% Mo + 16 x% Nz	z
Mindestz	4.5z	21.0z	2.5z	z	0,14z	z	z	z	z	z	z
Maxz	6.5z	23.0z	3.5z	1.0z	0,20z	2.0z	0,03z	0,020 0,03z		PRE = 31,5-37,7z	

Physikalische Eigenschaften

Dichtez	z	z	z	z	z	0.282 lbs./in ² z	z	z	z	7,8 g / cm ² z	z	z	z
Wärmeausdehnungzz			z	z	z	7,2 x 10 ⁻⁶ (32 bis 212 @ F)z		z	z	13,0 x 10 ⁻⁶ (0 bis 100 @ C)z			
Wärmeleitfähigkeitz			z	z	z	131,7 BTU in / ft ² · h · @ F (@ 212 @ F)z		z	z	19,0 W / m · @ K (bei 100 @ C)z		zz	
z	z	z	NENNz	z	NENNz	z	NENNz	z	NENNz	z	NENNz	z	
Dia.z	Dia.z	z	Bruchlastz	z	Bruchlastz	z	Gewichtz	z	Gewichtz	z	Gewichtz	z	
(in.)z	(Mm)z	z	(Lbf)z	z	(KN)z	z	(Lbs./1,000 ft.)z	z	(Kg / 1000 m)z	z		z	
.092z	2,34z	z	1600	z	7,33z	z	22.42z	z	33,48z	z		z	
.108z	2,74z	z	2200	z	9,56z	z	31.00z	z	46,14z	z		z	
.125z	3,18z	z	3000	z	12,45z	z	41,53z	z	61,80z	z		z	
.140z	3,56z	z	3650	z	15,12z	z	52,09z	z	77,52z	z		z	
.150z	3,81z	z	4,100	z	16,68z	z	59,80z	z	88,99z	z		z	
.160z	4,06z	z	4,400	z	18,81z	z	68,04z	z	101,26z	z		z	

z

Um die Lebensdauer Ihres SUPA® Slickline zu maximieren:

- „ Verwenden der richtigen Größe Seilscheiben (min. Scheibendurchmesser = 120 x Draht OD) und überprüfen sie auf übermäßigen Verschleiß
- „ Sicherstellen, dass die Scheiben frei drehen
- „ Verwenden Sie stets neue Führer in der Stopfbuchse
- „ Vermeiden Sie die Linie Knicken
- „ Lagenwicklung oder glatt um den Draht auf die Windentrommel Umwickeln wird in einem verlängerten Lebensdauer / weniger Schaden und verringerte Wahrscheinlichkeit von kleinen Knicken führen
- „ Verhindern, dass die Linie von der Seite der Trommel Reiben, Ziehen auf dem Boden, über Wellen oder andere Gerüste
- „ Aufrechterhaltung der natürlichen Krümmung des Drahtes aufrechtzuerhalten konstante Spannung während des Wickeln und Wieder Spooling-Operationen
- „ Äußerste Vorsicht beim Rütteln Operationen, check „gerüttelt“ Linien für eine mögliche Ausdehnung (reduziertes Drahtdurchmesser) oder andere Schäden
- „ Bei der Ausführung der ganzen Linie Loch vermeiden Sie plötzlichen Brems
- „ Lagern Sie Rollen auf ihren Seitenz
- „ Die Aufrechterhaltung für jede Zeile ein Logbuch wird empfohlen
- „ Reinigen Sie die Linie nach jedem Gebrauchz

GD™ & SUPA® sind Marken und eingetragene Marken der Zentral Wire Industries Ltd.