



## SUPA-GD100™ Slickline

### UNS S32760

SUPA-GD100™ ist eine hoch legierten Duplex-Edel geeignet für Bohrlochbedingungen mit aggressiven Konzentrationen von CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>S und Chloriden. SUPA- GD100™ verfügt über hervorragende mechanische Eigenschaften im Konzert mit hohen Beständigkeit gegen Loch- und Spaltkorrosion. Sehr gute Beständigkeit gegen Spannungskorrosion in sowohl Chlorid- als auch sauren Umgebungen Cracken sind auch Eigenschaften dieser Legierung. SUPA-GD100™ slicklines sind in kontinuierlichen Schweiß freien Längen bis zu 30.000 ft. (9145 m). Every SUPA-GD100™ Linie ist 100% NDT und inspiziert. SUPA-GD100™ slicklines werden auf Stahlrollen geliefert. Kundenspezifische Längen und Durchmessern erhältlich.

#### Chemischer Zusammensetzungsbereich (durchschnittl. Wt.%)

	Ni	Cr	Mo	Si	N	Mn	W	Cu	C	PRE =% Cr + 3,3 x% Mo + 16 x% N
Mindest.	6,00	24,0	3,00		0,20		0,50	0,50		
<u>Max.</u>	<u>8,00</u>	<u>26,0</u>	<u>4,00</u>	<u>1,00</u>	<u>0,30</u>	<u>1,00</u>	<u>1,00</u>	<u>1,00</u>	0,30	PRE> 40

#### Physikalische Eigenschaften

Dichte	0.282 lbs./in <sup>3</sup>	7,84 g / cm <sup>3</sup>
Wärmeausdehnung	7,2 x 10 <sup>-6</sup> (68 bis 212 ° F)	13,0 x 10 <sup>-6</sup> (20 bis 100 ° C)
Wärmeleitfähigkeit	15,0 W / m. K (@ 20 ° C)	

Dia.	Dia.	NENN Bruchlast	NENN Bruchlast	NENN Gewicht	NENN Gewicht
(in.)	(Mm)	(Lbf.)	(KN)	(Lbs./1,000 ft.)	(Kg / 1000 m)
.092	2,34	1629	7,25	22,50	33,48
.108	2,74	2200	9,78	31,00	46,14
.125	3,18	2950	13,12	41,53	61,80

Die Linien sind: Weld Free - 100% NDT - versandten Stahlrollen - kundenspezifischen Längen und Durchmessern erhältlich. Um die Lebensdauer Ihrer

GD / SUPA Erzschlammeinheit zu maximieren:

- Verwenden der richtigen Größe Seilscheiben (Scheibendurchmesser min = 120 x Draht OD) und überprüfen sie auf übermäßigen Verschleiß
- Sicherstellen, dass die Scheiben frei drehen
- Verwenden Sie stets neue Führer in der Stopfbuchse
- Vermeiden Sie die Linie Knicken
- Lagenwicklung oder glatt um den Draht auf die Windentrommel Umwickeln wird in einem verlängerten Lebensdauer / weniger Schaden und verringerte Wahrscheinlichkeit von kleinen Knicken führen
- Verhindern, dass die Linie von der Seite der Trommel Reiben, Ziehen auf dem Boden, über Wellen oder andere Geräte
- Aufrechterhaltung der natürlichen Krümmung des Drahtes aufrechtzuerhalten konstante Spannung während des Wickelns und Wieder Spooling-Operationen
- Äußerste Vorsicht beim Rütteln Operationen, check „gerüttelt“ Linien für eine mögliche Ausdehnung (reduziertes Drahtdurchmesser) oder andere Schäden
- Bei der Ausführung der ganzen Linie Loch vermeiden Sie plötzlichen Brems
- Lagern Sie Rollen auf ihren Seiten
- Die Aufrechterhaltung für jede Zeile ein Logbuch wird empfohlen
- Reinigen Sie die Linie nach jedem Gebrauch

Referenz Doc. Outokumpu Duplex-Edelstahl

GD™ & SUPA® sind Marken und eingetragene Marken der Zentral Wire Industries Ltd.