

## Línea de acero – Slickline - GD35Mo™

### UNS N08028 W.-Nr.1.4563

GD35Mo™ es un acero inoxidable súper austenítico adecuado para condiciones de pozos con CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>S y cloruros. GD35Mo™ se caracteriza por una muy buena resistencia a una variedad de medios corrosivos, incluyendo ambientes que contienen H<sub>2</sub>S, cloruro y CO<sub>2</sub>, y una resistencia excepcional al ácido fosfórico. GD35Mo™ tiene una excelente resistencia a la corrosión por picaduras, grietas e intergranular, y al agrietamiento por corrosión bajo tensión, al tiempo que exhibe buenas propiedades mecánicas. Las líneas de acero GD35Mo™ están disponibles en longitudes continuas sin soldadura de más de 30,000 pies (9,145 m). Todas las líneas GD35Mo™ son 100% Ensayos No Destructivos e inspeccionados. Las líneas de acero GD™ se envían en carretes de acero. Longitudes y diámetros personalizados disponibles.

#### Rango de composición química (peso %)

|      | Ni   | Cr   | Mo  | Cu  | N    | Mn   | P    | S    | Si  | C     | PRE = %Cr + 3.3 x % Mo + 16 x %N |
|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|-------|----------------------------------|
| Mín. | 30.0 | 26.0 | 3.0 | 1.0 | 0.04 |      |      |      |     |       |                                  |
| Máx. | 32.0 | 28.0 | 4.0 | 1.4 | 0.07 | 2.00 | 0.02 | 0.01 | 0.7 | 0.015 | PRE = 36 a 42                    |

#### Propiedades físicas

|                       |   |   |
|-----------------------|---|---|
| Densidad              | 0.287 lb/in <sup>3</sup>                      | 8.0 g/ cm <sup>3</sup>                  |
| Expansión térmica     | 8.3 x 10 <sup>-6</sup> /°F (68 a 200 °F)      | 15.0 x10 <sup>-6</sup> /°K (0 a 100 °C) |
| Conductividad térmica | 83 BTU .in/ft <sup>2</sup> . h .°F (@ 200 °F) | 12.0 W/m. °K (@ 100 °C)                 |

| Diá.<br>(in) | Diá.<br>(mm) | Carga de rotura<br>NOMINAL<br>(lbf) | Carga de rotura<br>NOMINAL<br>(kN) | Peso<br>NOMINAL<br>(lb/1,000 ft) | Peso<br>NOMINAL<br>(kg/1,000 m) |
|--------------|--------------|-------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| .092         | 2.34         | 1,450                               | 6.45                               | 22.90                            | 34.40                           |
| .108         | 2.74         | 1,970                               | 8.76                               | 31.55                            | 47.17                           |
| .125         | 3.18         | 2,600                               | 11.57                              | 42.30                            | 63.03                           |

Para maximizar la vida útil de su línea de acero GD™:

- Use poleas del tamaño adecuado (diámetro mínimo de la polea = 120 x diámetro exterior de la línea) e inspeccione que no tengan desgaste excesivo
- Asegúrese de que las poleas giren libremente
- Use siempre guías nuevas en prensaestopas
- Evite retorcer la línea
- El enrollado en capas o enrollado suave de la línea en el carrete del malacate dará como resultado una vida útil más prolongada/menos daño y una menor probabilidad de pequeñas torceduras
- Evite que la línea roce el costado del carrete, se arrastre por el suelo, sobre ejes u otros equipos
- Mantenga la curvatura natural de la línea, mantenga una tensión constante durante las operaciones de enrollado y rebobinado
- Tenga mucho cuidado durante operaciones de sacudidas, inspeccione las líneas "sacudidos" para detectar posibles estiramientos (diámetro de alambre reducido) u otros daños
- Al pasar la línea por el pozo, evite la aplicación repentina de frenos
- Nunca guarde el carrete de lado
- Se recomienda mantener un libro de registro para cada línea
- Limpie la línea después de cada uso

GD™ & SUPA® son marcas registradas de Central Wire Industries Ltd.

Rev. Ago-13-2019 Llame al: EE.UU.: **1-800-325-5861** Reino Unido: **+44(0) 1709-37-6625** o Visite: [www.centralwire.com](http://www.centralwire.com)